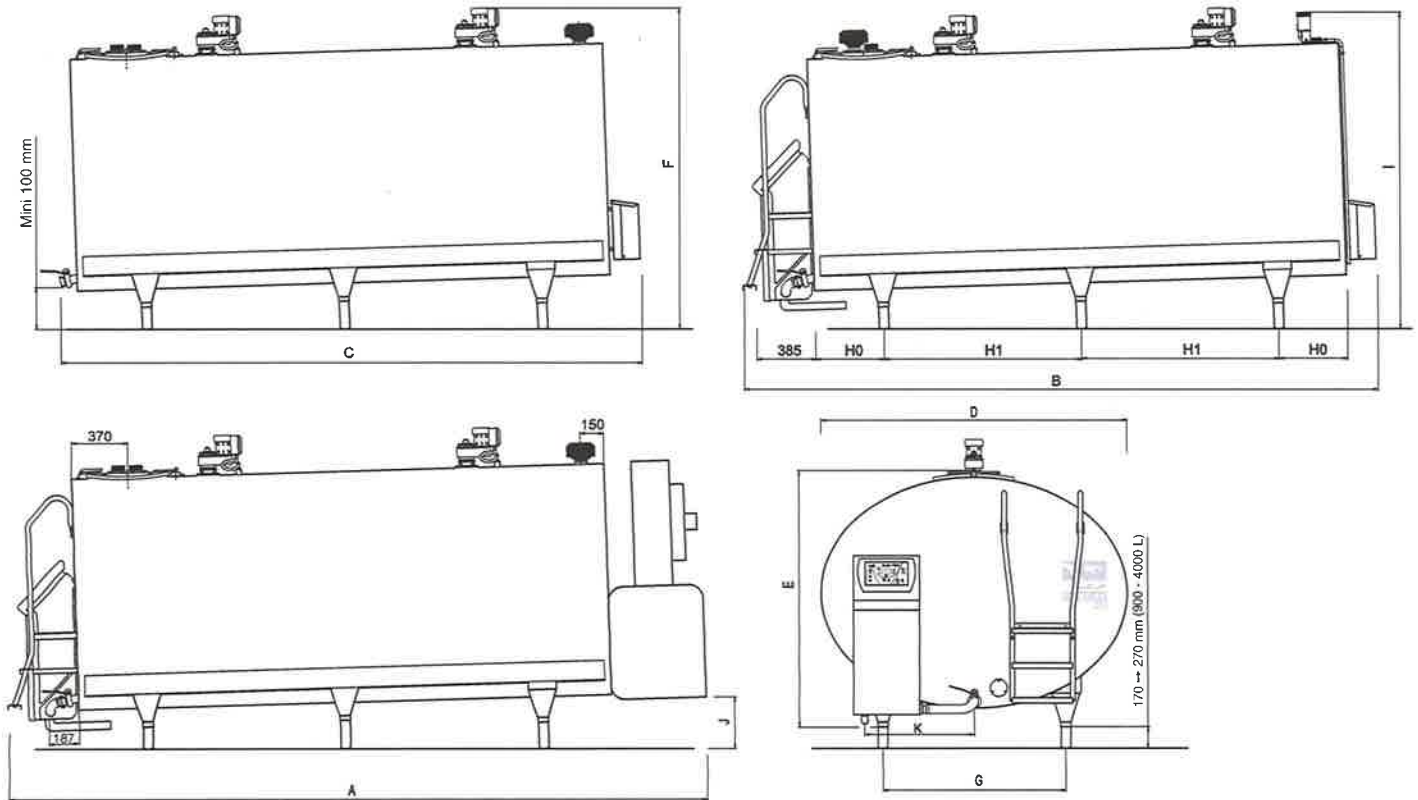


# Refroidisseur FIRST.SE gamme 2BII

Capacité de 900 à 4000 Litres



Modèle	900	1100	1300	1500	1700	2060	2500	2550	3000	3500	4000	
<b>DIMENSIONS en mm - POIDS en kg - VOLUMES en litres</b>												
Volume nominal réfrigéré	900	1100	1300	1500	1700	2060	2500	2550	3000	3500	4000	
Capacité nominale barémée	950	1140	1330	1570	1760	2100	2540	2620	3070	3560	4120	
Longueur totale (groupe compact)	A	2200	2430	2660	2430	2610	2895	3285	2655	2935	3230	3570
Longueur cuve (groupe séparé)	B	1770	2000	2230	2000	2180	2465	2855	2225	2505	2800	3140
Longueur A échelle démontée	-	-	-	-	-	-	-	-	2630	2895	3205	3545
Longueur B échelle démontée	-	-	-	-	-	-	-	-	2295	2560	2870	3210
Longueur minimale cuve	C	1495	1725	1955	1725	1905	2190	2580	1945	2225	2520	2860
Largeur	D	1310	1310	1310	1510	1510	1510	1510	1790	1790	1790	1790
Hauteur minimale cuve (sans pieds)	E <sup>(1)</sup>	1140	1140	1140	1260	1260	1260	1260	1505	1505	1505	1505
Hauteur totale	F	1615	1615	1615	1735	1735	1735	1740	1895	1895	1900	1900
Entraxe latéral des pieds	G	760	760	760	925	925	925	925	925	925	925	925
Distance pieds - vidange	H0	200	300	300	300	300	300	300	300	300	300	450
Entraxe longitudinal des pieds	H1	840	870	1100	865	1337	1727	1727	1091	1373	1670	1706
Hauteur avec FIRST.LEVEL	I	-	1490	1495	1610	1615	1625	1635	1860	1870	1880	1885
Distance moyenne groupe - sol	J	270	270	280	250	255	265	275	290	295	305	310
Distance entre l'électrovanne et la vanne de vidange K		525			655			655				
Nombre de pieds		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Nombre d'agitateurs		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Poids cuve		201	275	282	300	308	352	388	410	410	445	550
<b>CARACTERISTIQUES DE FONCTIONNEMENT (2 traites - NF EN 13732 - Classe de performances 2 B II)*</b>												
Groupe frigorifique (marque UH)	TFH4531Z	TFH4540Z	TFH4540Z	TAG4553Z	TAG4553Z	TAG4568Z	2xTFH4540Z	2xTFH4540Z	2xTAG4553Z	2xTAG4568Z	2xTAG4568Z	
Puissance nominale (ch)	2,5	3	3	4,5	4,5	6	2x3	2x3	2x4,5	2x6	2x6	
Montage frigorifique	C/1V	CCD/1V	CCD/1V	CCD/1V	CCD/1V	CCD/1V	CCD/2x1V	CCD/2x1V	CCD/2x1V	CCD/2x1V	CCD/2x1V	
Intensité maximale en 1ère traite (A)	8,5	11,4	11,4	12,3	12,3	16,4	24,6	24,6	26,4	32,4	32,4	
Temps de refroidissement (traite la plus longue)	2h46	2h33	2h57	2h40	2h58	2h57	2h55	2h57	2h49	2h46	3h00	
Consommation d'énergie maximale (Wh/l)	22,6	20,9	21	20,57	20,25	20,04	22,38	23,37	18,9	20,8	20,07	
Poids groupe frigorifique	80	90	90	105	105	110	165	165	180	190	190	
N° certificat NF 92	01.2333	00.2281	02.2428	01.2362	01.2363	01.2334	01.2364	02.2429	01.2365	00.2285	01.2414	

\*Performances à une température ambiante de + 32°C - fonctionnement assuré à + 38°C. Chaque traite est refroidie à 4°C en 3 heures maxi.

Les hauteurs F sont avec les pieds côté vidange réglés à hauteur minimale et cuve en position de référence sur un sol horizontal.

Prévoir 250 mm de garde sous plafond pour pouvoir démonter le moteur agitateur.

Dans ces cuves, l'élévation de la température du lait, initialement à 4°C, ne dépasse pas 1,8°C en 12 heures avec une température ambiante de 38°C.